

Liste der Verfahrensprüfungen nach EN ISO 15614-6 & AD-2000 HP 2/1  
Längs- Rundnaht und Stutzennaht für Sonderwerkstoffe



Werkstoff	Schweißverfahren	t (mm)	Geltungsbereich	d (mm)
CuNi30Mn1Fe	WIG	3,0 - 14		≥ 38,00