

Liste der Verfahrensprüfungen nach EN ISO 15614-8 & AD-2000 HP 2/1
 Rohreinschweißung

Werkstoff	Schweißverfahren	t _{Rohr} (mm)	Geltungsbereich		Teilung (mm)
			t _{Rohrplatte} (mm)	d _{Rohr} (mm)	
P235GH / P295GH	WIG	1,05 - 4,22	≥ 20	≥ 19,05	≥ 25
P235GH / P355NL1	WIG (Orbital)	1,05 - 4,22	≥ 20	≥ 19,05	≥ 25
1.7362	WIG	1,25 - 5	≥ 20	≥ 25	≥ 32
1.4438	WIG (Orbital)	1,69 - 2,53	≥ 20	≥ 19,05	≥ 25
1.4438	WIG (Orbital)	1,6 - 2,4	≥ 20	≥ 25	≥ 32
1.4462	WIG	1,05 - 4,22	≥ 20	≥ 19,05	≥ 25
1.4462	WIG (Orbital)	1,6 - 2,4	≥ 20	≥ 20	≥ 25