

Firma: A&W Apparate & Wärmetauscherbau GmbH	Tel. Nr.: 03332 465856	Vertretung: ja: <input type="checkbox"/> nein: <input checked="" type="checkbox"/>	Zweigwerk: ja: <input type="checkbox"/> nein: <input checked="" type="checkbox"/>
Straße: Passower Chaussee/Gelände PCK GmbH	Fax Nr.: 03332 465870	Straße:	Straße:
Postleitzahl/Ort: 16303 / Schwedt/O.	eMail: wallura@auw-gmbh.de	PLZ/Ort:	PLZ/Ort:
techn. Geschäftsführer: Frau Wallura	Homep.: www.aundw-schwedt.de	Tel. Nr.:	Tel. Nr.:
kaufm. Geschäftsführer: Frau Blank		Fax Nr.:	Fax Nr.:

VERANTWORTLICHE FACHBEREICHSLEITER	Name	LIEFERPROGRAMM					WERKSTOFFE		BETRIEBSANLAGEN		Anzahl	SCHWEIßEINRICHTUNG		Anzahl
		Behälter und Kolonnen	D (mm)	s (mm)	L (mm)	G (t)	Kesselblech		Autom. Brennanlage / autogen			E-Hand		
Angebote und Vertrieb	Frau Wallura	Druckapparate max.	4900	100	18000	100	Austenitische Stähle	x	Plasma / Laser-Brennanlage		WIG		10	
Einkauf	H. Münn/Fr.Schulz/H.Emeling	min.	100	2	500	0	Duplex Stähle	x	Biegewalze, kalt (3000/20 mm)	1	MIG		2	
Konstruktion	Frau Kastir	Reaktoren max.					Kaltzähe Stähle (3,5-9% Ni)	x	Biegewalze, warm (mm)		MAG		2	
Verfahrenstechn. Ausleg.	G&P Ingenieurgesellschaft	min.					Warmfeste Stähle	x	Rohrbiegemaschine		UP		1	
Festigkeitsberechnung	Frau Kastir	Hochdruck Apparate max.	1000	200	18000	100	Hitzebeständige Stähle	x	Profilbiegemaschine		Plasma			
Arbeitsvorbereitung	Herr John	min.	100	20	500	0	Feinkorn, normal, geglüht	x	Bördelmaschine		Bandauftrag Schweißanl.			
Termin	Herr John/Frau Wallura	Tank u. Lagerbeh. max.	5000	60	20000	100	Feinkorn, vergütet	x	Presse, kalt (mm)		Rohreinschweißautomat		2	
Fertigung	Herr Stöcker/Herr Kasiske	min.	100	2	500	0	Plattierte Stähle	x	Presse, warm (mm)					
Schweißen	Herr Jaensch/Herr Jaszewski	Kugelbehälter max.					Aluminium / Al-Legierungen		Schlagschere					
Wärmebehandlung	Herr Jaensch/Herr Jaszewski	min.					Kupfer	x	Abkantpresse					
Qual.kontrolle/Abnahme*	Herr Rediske	Kolonnen max.	4900	60	26000	100	Titan	x	Hobelmaschine (l)					
*von der Fertigung abhängig / unabhängig		min.	100	2	1000	0	Tantal		Spitzendrehmaschine (lg)		Dreh- und Schweißvorr.		3	
ALLGEMEINE ANGABEN	Anzahl	Wärmetauscher	D (mm)	A (m*)	L (mm)	G (t)	Incoloy	x	(max.Ø 3000)	2	PRÜFEINRICHTUNGEN	Anzahl		
Gesamtbelegschaft	66	Schwimmkopf	x	4900		12000	Hastaloy	x	Karusseldrehm. (Ø m)		Röntgen (kV)			
Beschäftigte im Apparatebau	66	U-Rohr	x	4900		12000	Monel	x	Horizontal Bohrwerk	1	Betatron			
davon:		Plattenwärmetauscher	x	nur	Repa.		Nickel	x	CNC Bohr-/Fräswerk	2	Isotopen			
Schweißer	12	Doppelrohr	x	500		12000	Zirkonium		Rohreinwalzung	2	US-Prüfung			
Schweißaufsicht	1	Luftkühler (Bündel)	x	3500		12000	Kunststoffe / Verbundwerkstoffe				Magnetpulver-Prüfung			
Schweißfachingenieure	2	Zubehör							Getr. Werkst. f. Sonderwerkst.	ja:	Farbeindring-Prüfung			
Konstrukteure	4	Rührer	x	nur	Repa.		GLÜHEINRICHTUNG		HEBEZEUGE	Anzahl	Lecksuchgerät			
Verfahrenstechn. Auslegung	extern	Kolonneneinbauten/-böden	x	4900		100	Ofen (max.Ø x lg)		Hallenkran (50/30/12,5 t)	3	Härteprüfung, ortsfest			
Festigkeitsberechnung	3	Stahlbau					Induktiv (kV)		Mobilkran (5 t)	1	Härteprüfung, mobil			
Qualitätskontrolle / Abnahme*	1	Rohrleitungsbau					Temperaturüberwachung				Metallographie			
*von der Fertigung abhängig / unabhängig		Armaturen	x				Fremdleistung				Spektroskopie			
TRANSPORT		DRUCKAPPARATEZULASSUNG					OBERFLÄCHENSCHUTZ		OBERFLÄCHENBEHANDLUNG		Zugversuch			
Straße	x	AD-HPO	x				Säkaphenieren	x	Sandstrahlen	x	Kerbschlagversuch			
Gleisanschluss	x	WHG, §19	x				Plasmaspritzen		Plasmaspritzen					
Wasserweg	x	ISO 9001	x				Emaillieren		Polieren		Fremdleistung im Haus			
Luft	x	ASME Stamp					Anstrich	x	Honen					
MONTAGE		PED Modul G	x				Gummieren	x	Beizen	x				
Mobile Montagekolonne							Feuerverzinken	x			Abdrückvorricht., Wasser		15	
Lohnmontage							Fremdleistung		Fremdleistung im Haus		Abdrückvorricht., Luft		6	



Leistungsverzeichnis Apparate und Wärmetauscher

Stand 01.06.2017