

Firma:	A&W Apparate & Wärmetauscherbau GmbH	Tel. Nr.:	03332 465856	Vertretung:	ja: <input type="checkbox"/> nein: <input checked="" type="checkbox"/>	Zweigwerk:	ja: <input type="checkbox"/> nein: <input checked="" type="checkbox"/>
Straße:	Passower Chaussee/Gelände PCK GmbH	Fax Nr.:	03332 465870	Straße:		Straße:	
Postleitzahl/Ort:	16303 / Schwedt/O.	eMail:	wallura@auw-gmbh.de	PLZ/Ort:		PLZ/Ort:	
Techn.Geschäftsführer:	Frau Wallura	Homep.:	www.aundw-schwedt.de	Tel. Nr.:		Tel. Nr.:	
Kaufm. Geschäftsführer:	Frau Blank	eMail:	blank@auw-gmbh.de	Fax Nr.:		Fax Nr.:	

VERANTWORTLICHE FACHBEREICHSLIESTER	Name	LIEFERPROGRAMM					WERKSTOFFE		BETRIEBSANLAGEN		Anzahl	SCHWEIßEINRICHTUNG	Anzahl
		Behälter und Kolonnen	D (mm)	s (mm)	L (mm)	G (t)	Kesselblech	x	Autom. Brennanlage / autogen	1			
Angebote und Vertrieb	Frau Wallura, Frau Blank	Druckapparate max.	4900	60	18000	100	Austenitische Stähle	x	Plasma-Brennanlage	1	WIG	13	
Einkauf	Herr Münn/Frau Korkow/Herr Prielipp	min.	100	2	500	0	Duplex Stähle	x	Biegewalze, kalt (3000/20 mm)	1	MIG	2	
Konstruktion	Frau Kastirr	Reaktoren max.					Kaltzähe Stähle (3,5-9% Ni)	x	Biegewalze, warm (mm)		MAG	5	
Verfahrenstechn. Ausleg.	G&P Ingenieurgesellschaft	min.					Warmfeste Stähle	x	Rohrbiegemaschine		UP	1	
Festigkeitsberechnung	Frau Kastirr/Frau Bresinske/Herr Weber	Hochdruck Apparate max.	1000	100	18000	100	Hitzebeständige Stähle	x	Profilbiegemaschine		Plasma		
Arbeitsvorbereitung	Herr John	min.	100	20	500	0	Feinkorn, normal, geglüht	x	Bördelmaschine		Bandauftrag Schweißanl.		
Termin	Frau Wallura	Tank u. Lagerbeh. max.	5000	60	20000	100	Feinkorn, vergütet	x	Presse, kalt (mm)		Rohreinschweißautomat	2	
Fertigung	Herr Kasiske/Herr Stöcker	min.	100	2	500	0	Plattierte Stähle	x	Presse, warm (mm)				
Schweißen	Herr Jaensch/Herr Moraniec	Kugelbehälter max.					Aluminium / Al-Legierungen		Schlagschere				
Wärmebehandlung	Herr Jaensch/Herr Moraniec	min.					Kupfer	x	Abkantpresse				
Qual.kontrolle/Abnahme*	Herr Rediske/Herr John	Kolonnen max.	4900	60	26000	100	Titan	x	Hobelmaschine (l)				
*von der Fertigung abhängig / unabhängig		min.	100	2	1000	0	Tantal		Spitzendrehmaschine (lg)		Dreh- und Schweißvorr.	3	
ALLGEMEINE ANGABEN	Anzahl	Wärmetauscher	D (mm)	A (m*)	L (mm)	G (t)	Incoloy	x	(max.Ø 3000)	2	PRÜFEINRICHTUNGEN	Anzahl	
Gesamtbelegschaft	68	Schwimmkopf	x	4900	12000	100	Hastaloy	x	Karusseldrehm. (Ø m)		Röntgen (kV)		
Beschäftigte im Apparatebau	68	U-Rohr	x	4900	12000	100	Monel	x	Horizontal Bohrwerk	1	Betatron		
davon:		Plattenwärmetauscher	x	nur	Repa.		Nickel	x	CNC Bohr-/Fräswerk	2	Isotopen		
Schweißer	16	Doppelrohr	x	500	12000	100	Zirkonium		Rohreinwalzung	2	US-Prüfung		
Schweißaufsicht	1	Luftkühler (Bündel)	x	3500	12000	100	Kunststoffe / Verbundwerkstoffe				Magnetpulver-Prüfung		
Schweißfachingenieure	2	Zubehör							Getr. Werkst. f. Sonderwerkst.	ja:	Farbeindring-Prüfung		
Konstrukteure	5	Rührer	x	nur	Repa.		GLÜHEINRICHTUNG		HEBEZEUGE	Anzahl	Lecksuchgerät		
Verfahrenstechn. Auslegung	extern	Kolonneneinbauten/-böden	x	4900		100	Ofen (max.Ø x lg)		Hallenkran (50/30/12,5 t)	3	Härteprüfung, ortsfest		
Festigkeitsberechnung	4	Stahlbau					Induktiv (kV)		Mobilkran (5 t)	1	Härteprüfung, mobil		
Qualitätskontrolle / Abnahme*	2	Rohrleitungsbau					Temperaturüberwachung		Säulendrehkran (1 t)	2	Metallographie		
*von der Fertigung abhängig / unabhängig		Armaturen					Fremdleistung				Spektroskopie		
TRANSPORT		DRUCKAPPARATEZULASSUNG		OBERFLÄCHENSCHUTZ		OBERFLÄCHENBEHANDLUNG					Zugversuch		
Straße	x	AD-HPO	x	Duroplastbeschichtung	x	Sandstrahlen	x				Kerbschlagversuch		
Gleisanschluss	x	WHG, §19	x	Plasmaspritzen		Plasmaspritzen							
Wasserweg	x	ISO 9001	x	Emaillieren		Polieren					Fremdleistung im Haus		
Luft	x	ASME Stamp		Anstrich	x	Honen							
MONTAGE		PED Modul G	x	Gummieren	x	Beizen	x						
Mobile Montagekolonne				Feuerverzinken	x						Abdruckvorricht., Wasser	15	
Lohnmontage	x			Fremdleistung		Fremdleistung im Haus					Abdruckvorricht., Luft	6	



Leistungsverzeichnis Apparate und Wärmetauscher

Stand Juni 2020